

ПДО №059-КС-2020

ЗП002217

Поступивший запрос:

раздел ТЗ	страница	тема	вопрос
6.1	5	основные требования	просим сообщить данные по стоимости основных энергоресурсов: сырье, подпиточное топливо, пар, электроэнергия, проч.
6.3	6	паровая система	просим сообщить требования к качеству экспортного пара
7	7	особые требования Заказчика	просим направить методологию расчета Solomon
9.3.4	9	азот	очень высокое содержание кислорода в азоте (0.4% об). Максимально допустимая величина для пре-риформера составляет 15 ppm об.
Приложение-1	17	продуктовый водород	в сырье содержится 0.43%об. азота. При этом максимальное значение по содержанию азота в проуктовом водороде не указано, просим уточнить.
Приложение-2	18	сырье СУГ	СУГ - смесь с ГК (10%) и ГФУ (90%). Смесь % об. или %мол? Фракция бутановая (80%) и фракция пропановая (20%) также смесь %об или %мол? Данная смесь представляет собой ГФУ (90%) указанная выше?

Инициатор закупки:

Добрый день. В ответ на запрос контрагента сообщаем следующее:

1. Фактически сложившиеся тарифы за январь 2020 года составляют:

- газ природный = 6 588,89 руб.за тонну;
- электроэнергия = 3,20 руб. за кВт*ч (с учетом мощности).

Тариф на попкуку пара среднего давления ПАО «ТГК-2» составляет:

- за Гкал = 1 287,31 руб.
- за тонну = 78,25 руб.

Пар среднего давления заводской сети должен соответствовать параметрам:

- рабочее давление = $12 \pm 0,5$ кгс/см²;
- рабочая температура = 250°С.

2. Требуемое качество экспортного пара:

- солесодержание (в пересчете на NaCl) – не более 300 мгк/кг;
- содержание натрия для котлов с пароперегревателем – не более 100 мгк/кг;
- содержание натрия – не более 15 мгк/кг;
- содержание свободной углекислоты и свободного аммиака, стехиометрически не связанного с углекислотой – не допускается;
- значение рН конденсата при 25 °С – 6,0-9,0;
- содержание кремниевой кислоты (в пересчете на SiO₂) – не более 15 мгк/кг;
- удельная электрическая проводимость при 25 °С – не более 0,3 мкСм/см.

3. Методология расчета Solomon находится в открытом доступе сети Intranet.

4. Значение величины содержания кислорода в азоте указана исходя из возможностей азотной установки завода.

5. Максимальное значение по содержанию N₂+CH₄ – не более 0,11 % об.

6. Состав смеси СУГ указан в объемных процентах.